

Rich Mill serisi – Çok Fonksiyonel 90° Frezeleme Takımı

RM3P



TEMAK

**3-Kenarı kullanılan 90° frezeleme takımı**

- Mükemmel 90° dik kenar frezeleme operasyonu takımı
- Yüksek hız ve yüksek ilerleme için mükemmel pozitif talaş kırıcı
- Daha iyi işlenebilirlik için güçlü sıkma kuvveti

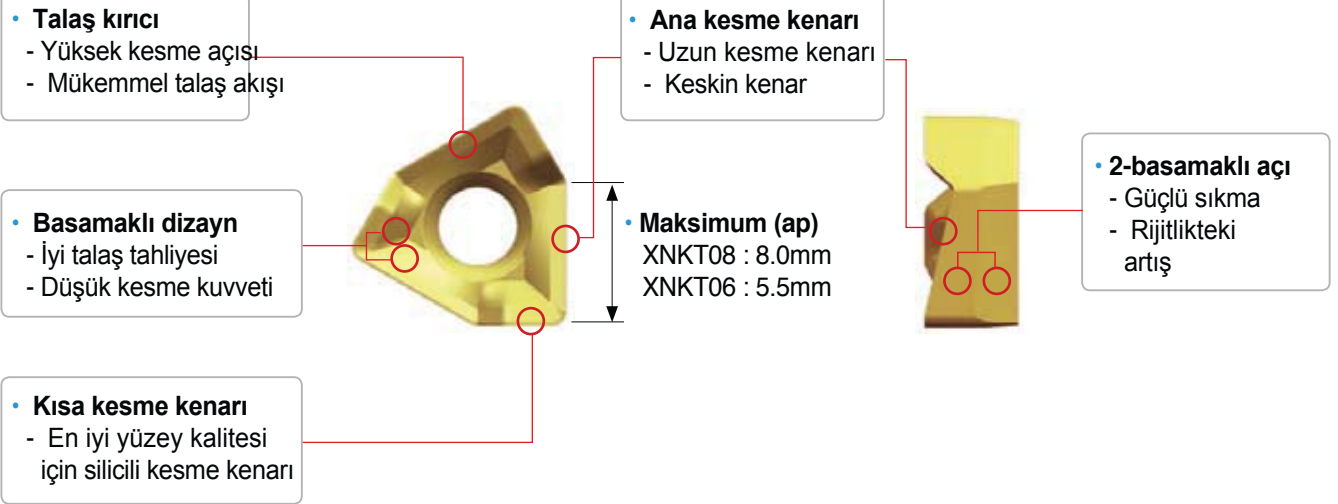


RM3P





Özellikler

- **Yüksek kalite** - Gerçek 90 ° frezeleme operasyonu.
- **Yüksek verimlilik** - Zor durumlarda bile stabil çalışmayı sağlayan 3 kenardan yataklamalı kalın kenarlı uç.
- **Çok ekonomik** - İyileştirilmiş üretim sürecine bağlı olarak uzun takım ömrü.

Ucun özellikleri



Talaş kırıcıların özellikleri

Talaş kırıcı	Kesici uç	Kesme kenarı	Uygulama yeri	Özellikleri
MM			Genel maksat	<ul style="list-style-type: none"> • Genel maksat 90° dik kenar frezeleme operasyonu • İlk tercih
ML			Finiş işleme	<ul style="list-style-type: none"> • ML : Yarı finiş ve finiş frezeleme • Kesimi zor olan malzemeler için keskin kesme kenarı • Düşük kesme kuvveti



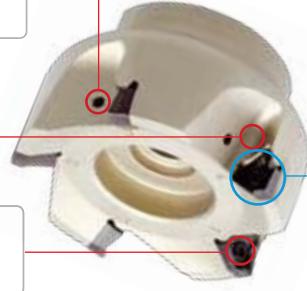
Frezenin özellikleri

- Uçun kesme kenarına direkt Püskürtülen soğutma sistemi sayesinde daha uzun takım ömrü

Mükemmel talaş tahliyesi

- Geniş talaş cebi

- Basit Vidalı sistem



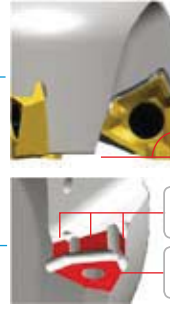
- Mükemmel Diklik

90°

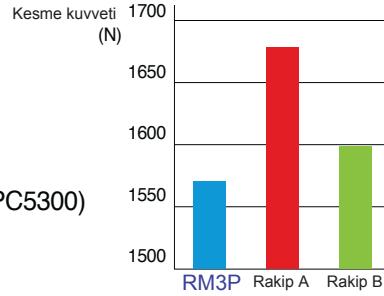
- 3-Yüzyden yataklama

- Taban yüzeyde oturma

Güçlü sıkma

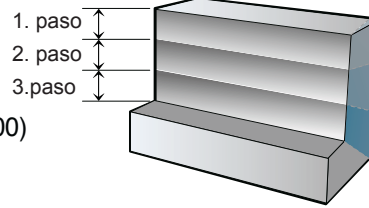


- İşparçası SAE-4140 (200HB)
- Kesme değerleri $vc(m/dak) = 250$
 $fz(mm/diş) = 0.1$
 $ap(mm) = 3.0$
Kuru kesim
- Takım Uç XNKT080508PNSR-MM (PC5300)
Freze RM3PCM4063HR-M
- Tezgah CNC Dik işleme merkezi

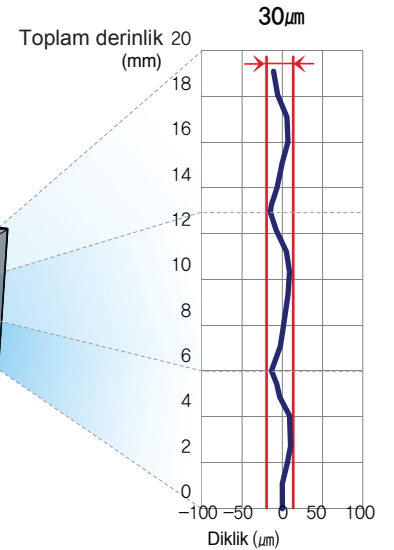


Kesme kenarı	Özellikleri
$\alpha^\circ = 8^\circ$	Gerçek pozitif boşluk açısı ve yüksek kesme açısıyla Mükemmel işlenebilirlik
$\beta^\circ = 5^\circ$	

- İşparçası SAE-4140 (200HB)
- Kesme değerleri $vc(m/dak.) = 200$
 $fz(mm/diş) = 0.1$
 $ap(mm) = 7.0 \times 3$ paso
 $ae(mm) = 10.0$
Kuru kesim
- Takım Uç XNKT080508PNSR-MM (PC5300)
Freze RM3PCM4063HR-M
- Tezgah CNC Dik işleme merkezi

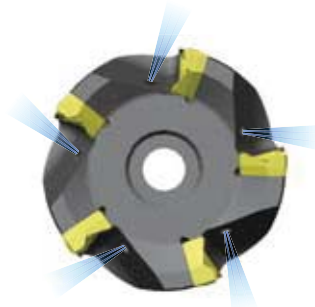


1. paso
2. paso
3. paso



İçten soğutma sistemi

- Soğutma için özel civata gereklidir (Tutucu tipine uygun).
- Kesme kenarına doğrudan etkili soğutucu dağıtımı
- Soğutucu destekleyen tutucu gerekli.



RM3P

Uygulamaya uygun kalite seçimi

İş parçası		P		M	K
		Karbon çeliği	Alaşımli çelik	Paslanmaz çelik	Dökme demir
Talaş Kırıcı	İlk tercih	MM	MM	ML	ML
	İkinci tercih	ML	ML	-	MM
Kalite	Yüksek hızda işleme	PC3600	PC3600	PC5300	PC6510
	Genel işleme	PC5400	PC5300	PC5400	PC5300
	Darbeli işleme	PC5400	PC5400	PC5400	PC5400

Tavsiye edilen kesme değerleri

• RM3P 3000 freze tipi için

İş parçası	Kalite	Kesme değerleri				Mevcut uçlar	Kesme değerleri			
		vc (m/dak)	fz (mm/diş)	max ap(mm)	vc (m/dak)		fz (mm/diş)	max ap(mm)	Mevcut uçlar	
P	çelik	PC3600	160~270	0.25~0.05	5.5	XNKT060405 PNSR-MM	160~270	0.2~0.05	5.5	XNKT060405 PNER-ML
		PC5300	150~240	0.25~0.05	5.5		150~240	0.25~0.05	5.5	
		PC5400	130~210	0.25~0.05	5.5		130~210	0.25~0.05	5.5	
M	Paslanmaz çelik	PC5300	90~150	0.2~0.05	5.5		90~150	0.1~0.05	5.5	
		PC5400	70~120	0.2~0.05	5.5		70~120	0.1~0.05	5.5	
K	Dökme demir	PC6510	140~230	0.3~0.08	5.5		140~230	0.25~0.08	5.5	
		PC5300	120~200	0.3~0.08	5.5	120~200	0.25~0.08	5.5		

- Maksimum kesme değeri : vc = 350m/dak, fz = 0.5mm/diş "kesme ortamına göre"

• RM3P 4000 freze tipi için

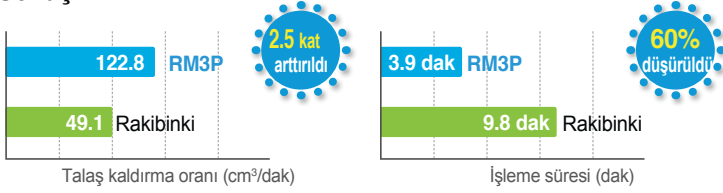
İş parçası	Kalite	Kesme değerleri				Mevcut uçlar	Kesme değerleri			
		vc (m/dak)	fz (mm/diş)	max ap(mm)	vc (m/dak)		fz (mm/diş)	max ap(mm)	Mevcut uçlar	
P	çelik	PC3600	160~270	0.3~0.05	8.0	XNKT080508 PNSR-MM	160~270	0.25~0.05	8.0	XNKT080508 PNER-ML
		PC5300	150~240	0.3~0.05	8.0		150~240	0.25~0.05	8.0	
		PC5400	130~210	0.3~0.05	8.0		130~210	0.25~0.05	8.0	
M	Paslanmaz çelik	PC5300	90~150	0.25~0.05	8.0		90~150	0.2~0.05	8.0	
		PC5400	70~120	0.25~0.05	8.0		70~120	0.2~0.05	8.0	
K	Dökme demir	PC6510	140~230	0.35~0.08	8.0		140~230	0.3~0.08	8.0	
		PC5300	120~200	0.35~0.08	8.0	120~200	0.3~0.08	8.0		

- Maksimum kesme değeri : vc = 350m/dak, fz = 0.7mm/diş "kesme ortamına göre"

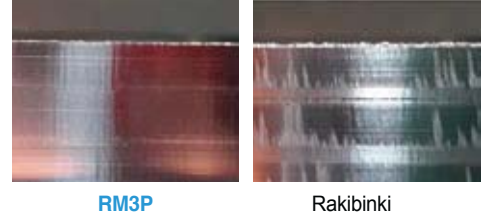
Kesme performansı

P Karbon çeliği (SAE - 1045, HB200)

- Kesme değerleri Rakip vc(m/dak) = 270, fz(mm/diş) = 0.2, ap(mm) = 6.0x4 paso, ae(mm) = 5.0
RM3P vc(m/dak) = 270, fz(mm/diş) = 1.0, ap(mm) = 3.0x8 paso, ae(mm) = 5.0
- Uygulama alanı (90°) Kenar frezeleme
- Takımlar Kesici uç XNKT080508PNSR-MM (PC5300)
Freze RM3PCM4063HR-M
- Sonuç

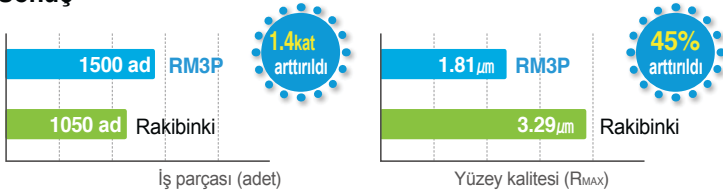


• Finiş yüzeyler (dik kenar, kenar yüzey)

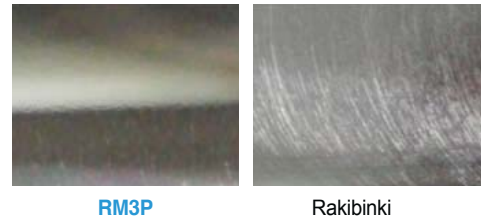


P Alaşımli çelik (SAE - 4140, HB200)

- Kesme değerleri Rakip vc(m/dak) = 250, fz(mm/diş) = 0.125, ap(mm) = Finiş' te 0.5 / Kaba' da 7.0
RM3P vc(m/dak) = 250, fz(mm/diş) = 0.125, ap(mm) = Finiş' te 0.5 / Kaba' da 7.0
- Uygulama alanı Yüzey frezeleme
- Takımlar Kesici uç XNKT080508PNSR-MM (PC5300)
Freze RM3PCM4063HR-M
- Sonuç



• Yüzey pürüzlülüğü

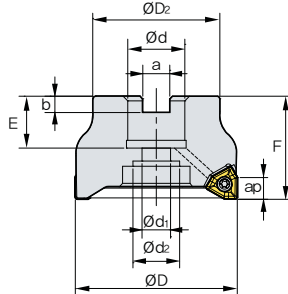


Mevcut uçlar

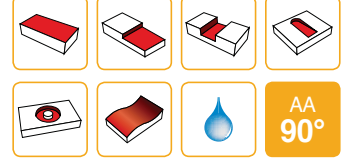
Tanımı	Freze	Kaplama				Ölçüler (mm)						Teknik görünümü	
		PC3600	PC5300	PC5400	PC6510	ℓ	d	t	r	d ₁	a		
XNKT	060405PNSR-MM	3000 type	•	•	•	•	5.7	6.5	4.0	0.5	3.4	1.8	
	060405PNER-ML	3000 type	•	•	•	•							
	080508PNSR-MM	4000 type	•	•	•	•	8.2	10.0	5.5	0.8	4.5	2.9	
	080508PNER-ML	4000 type	•	•	•	•							

RM3P

RM3PC4000



- AR : -5°
- RR : -8°~6°



(mm)

	Tanımlı		ØD	ØD ₂	Ød	Ød ₁	Ød ₂	a	b	E	F	ap	
RM3PCM	4040HR	3	40	35	16	9	14	8.4	5.6	19	40	8.0	0.19
	4040HR-M	4	40	35	16	9	14	8.4	5.6	19	40	8.0	0.19
	4050HR	4	50	42	22	11	18	10.4	6.3	20	40	8.0	0.28
	4050HR-M	5	50	42	22	11	18	10.4	6.3	20	40	8.0	0.29
	4063HR	5	63	49	22	11	18	10.4	6.3	20	40	8.0	0.54
	4063HR-M	6	63	49	22	11	18	10.4	6.3	20	40	8.0	0.53
RM3PC(M)	4080HR	5	80	57	25.4(27)	14	20	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	8.0	1.08
	4080HR-M	7	80	57	25.4(27)	14	20	9.5(12.4)	6(7)	25(23)	50	8.0	1.06
	4100HR	6	100	67	31.75(32)	18	26	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	8.0	1.68
	4100HR-M	8	100	67	31.75(32)	18	26	12.7(14.4)	8(8)	33(25)	63(50)	8.0	1.67
	4125HR	8	125	90	38.1(40)	22	32	15.9(16.4)	9(10)	38(29)	63	8.0	3.45
	4125HR-M	10	125	90	38.1(40)	22	32	15.9(16.4)	9(10)	38(29)	63	8.0	3.45

(...) ölçüler mm' dir

Mevcut uçlar

Tipi	Tanımlı	Kaplama			
		PC3600	PC5300	PC5400	PC6510
4000 tipi	XNKT080508PNSR-MM	●	●	●	●
	XNKT080508PNER-ML	●	●	●	●

Uygun tutucular

Tanımlı	RM3PC	RM3PCM
RM3PCM4040HR-□□		BT□□-FMC16-□□
RM3PCM4050HR-□□		BT□□-FMC22-□□
RM3PCM4063HR-□□		
RM3PC(M)4080HR-□□	BT□□-FMA25.4-□□	BT□□-FMC27-□□
RM3PC(M)4100HR-□□	BT□□-FMA31.75-□□	BT□□-FMC32-□□
RM3PC(M)4125HR-□□	BT□□-FMA38.1-□□	BT□□-FMC40-□□

Yedek parçalar

Tipi	Vida	Anahtar
4000 tipi	FTNA0408	TW15S

RM3PS3000

- AR : -5°
- RR : -16°~9°

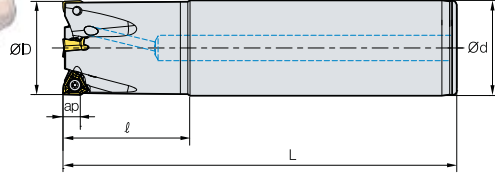
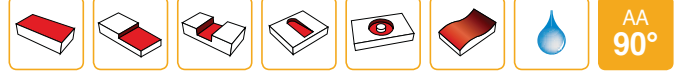


Fig. 1

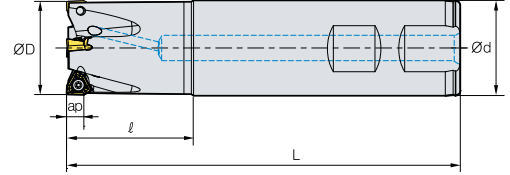


Fig. 2

(mm)

	Tanımlı		ØD	Ød	ℓ	L	ap		Fig.
RM3PS	3020HR-2S20	2	20	20	35	100	5.5	0.21	2
	3020HR-2L20	2	20	20	35	200	5.5	0.43	1
	3021HR-2S20	2	21	20	30	100	5.5	0.21	2
	3021HR-2L20	2	21	20	30	200	5.5	0.43	1
	3025HR-2S20	2	25	20	35	115	5.5	0.27	2
	3025HR-2L20	2	25	20	35	200	5.5	0.46	1
	3025HR-3S25	3	25	25	40	115	5.5	0.36	2
	3025HR-3L25	3	25	25	40	200	5.5	0.66	1
	3026HR-2S20	2	26	20	35	115	5.5	0.29	2
	3026HR-2L20	2	26	20	35	200	5.5	0.47	1
	3026HR-3S20	3	26	20	35	115	5.5	0.28	2
	3026HR-3L20	3	26	20	35	200	5.5	0.47	1
	3026HR-2S25	2	26	25	35	115	5.5	0.37	2
	3026HR-2L25	2	26	25	35	200	5.5	0.68	1
	3026HR-3S25	3	26	25	35	115	5.5	0.37	2
	3026HR-3L25	3	26	25	35	200	5.5	0.68	1
	3032HR-3S25	3	32	25	42	125	5.5	0.48	2
	3032HR-3L25	3	32	25	42	200	5.5	0.74	1
	3032HR-4S25	4	32	25	42	125	5.5	0.48	2
	3032HR-4L25	4	32	25	42	200	5.5	0.74	1
	3032HR-4S32	4	32	32	42	125	5.5	0.68	2
	3032HR-4L32	4	32	32	42	200	5.5	1.13	1
	3033HR-3S25	3	33	25	42	125	5.5	0.49	2
	3033HR-3L25	3	33	25	42	200	5.5	0.75	1
	3033HR-4S25	4	33	25	42	125	5.5	0.49	2
	3033HR-4L25	4	33	25	42	200	5.5	0.75	1
	3033HR-4S32	4	33	32	42	125	5.5	0.70	2
	3033HR-4L32	4	33	32	42	200	5.5	1.14	1
	3040HR-4S32	4	40	32	45	130	5.5	0.83	2
	3040HR-4L32	4	40	32	45	200	5.5	1.24	1
3040HR-5S32	5	40	32	45	130	5.5	0.83	2	
3040HR-5L32	5	40	32	45	200	5.5	1.24	1	

Mevcut uçlar

Tipi	Tanımı	Kaplama			
		PC3600	PC5300	PC5400	PC6510
3000 tipi	XNKT060405PNSR-MM	●	●	●	●
	XNKT060405PNER-ML	●	●	●	●

Yedek parçalar

Tipi	Vida	Anahtar
3000 tipi	FTNA0306	TW09S



Merkez Ofis

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 153-823, Korea

Tel : +82-2-522-3181 Fax : +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744

Web : www.korloy.com E-mail : export@korloy.com

Cheongju Fabrikası

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 361-290, Korea

Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0146

Jincheon Fabrikası

54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 365-831, Korea

Tel : +82-43-535-0141 Fax : +82-43-535-0144

R & D Merkezi

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 361-290, Korea

Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0711



620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA

Tel : +1-310-782-3800 Toll Free : +1-888-711-0001 Fax : +1-310-782-3885

www.korloyamerica.com E-mail : sales@korloy.us



Heinrich-Lanz-Allee 12, 60437 Frankfurt am Main, Germany

Tel : +49-69-5069-887-0 Fax : +49-69-5069-887-29

www.korloyeurope.com E-mail : sales@korloyeurope.com



Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, INDIA

Tel : +91-124-4050030 Fax : +91-124-4050032

www.korloyindia.com E-mail : sales.kip@korloy.com



Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasil

Tel : +55-11-4193-3810

E-mail : vendas@korloy.com



TEMAK

Küçükyalı İş Merkezi C1 Blok 34852 Maltepe - İSTANBUL
www.temak.com.tr info@temak.com.tr

20150430

TN01-EM-01